



RDS ERP

Ciclo Produttivo – *production*

production è una soluzione applicativa finalizzata alla gestione delle lavorazioni interne, con l'obiettivo di snellire tutto il flusso della movimentazione dei materiali, ridurre le scorte di magazzino e contemporaneamente dialogare con gli altri sottosistemi presenti in azienda.

production è un modulo di RDS ERP la soluzione sviluppata in architettura SOA con interfaccia web. Altre caratteristiche:

- Multiplatforma (.Net, Windows, Unix (UIX e AIX) Linux, zLinux, iSeries, zSeries)
- Multilingua (italiano, inglese, francese, polacco, spagnolo e portoghese)
- Multidatabase (SQL, Oracle, DB2 e MySQL)
- Multaziendale
- Multinazionale (è utilizzato in Portogallo, Spagna, Francia, UK, Olanda, Germania, Svizzera, Polonia, Turchia, USA)
- Reportistica e front end integrati con gli strumenti office di Microsoft e Sun
- Reportistica pubblicabile via Internet per i clienti, fornitori, agenti, ecc.
- Interfaccia utente attraverso un Browser
- Integrato con il multimediale

production copre tutta l'area relativa alle varie fasi delle lavorazioni interne ed esterne a partire dai Batch di produzione (che possono nascere in modo automatico dalla gestione dei fabbisogni o caricati direttamente dall'utente), per continuare con la gestione degli ordini a reparto/terzista, con la consuntivazione dei prelievi, delle attività uomo e macchine, ed infine con il versamento a magazzino di quanto prodotto .

I prelievi dei materiali, in consegna presso il reparto/terzista, sono gestiti tramite le funzioni relative alle liste di prelievo che consentono di ottimizzare i percorsi all'interno del magazzino e produrre in automatico la movimentazione relativa ai prelievi.

production è integrato con il cost accounting che consente di avere, a fronte di ogni rilevazione, le relative scritture contabili del wip. Al versamento di quanto prodotto, viene associata la scrittura contabile di scarico del wip e carico a magazzino.

production fornisce gli strumenti per seguire costantemente la situazione (a quantità e valore) della produzione tramite visualizzazioni e stampe che permettono di ottenere analisi mirate alle lavorazioni in corso oppure allo storico, proponendo situazioni per singolo ordine, per reparto/linea, per data consegna, ecc...

Workflow

Il workflow consente l'automazione del processo di business dell'intero Ciclo Produttivo durante il quale i documenti delle varie funzioni, le informazioni o i compiti sono passati da un partecipante ad un altro per compiere una determinata azione secondo quanto specificato da un insieme di regole procedurali ben definite.

Attraverso il workflow si può definire un flusso di lavoro composto da un insieme di attività correlate tra loro attraverso diverse tipologie di relazioni.

Ciclo Produttivo – *production*

Il workflow consente ad esempio di automatizzare in ogni funzione di **production** le procedure ed i processi autorizzativi che coinvolgono in modo cooperativo più enti autorizzanti.

Distinta base e cicli di lavorazione

La procedura permette la gestione completa in tempo reale della distinta base e di tutte le fasi di lavorazione dei prodotti.

La gestione della distinta base permette di memorizzare più versioni in funzione di:

- tipi di distinta
- varianti di commessa
- stabilimenti di produzione
- date di validità

Questa gestione permette di supportare in modo specifico le necessità aziendali offrendo una serie di funzionalità integrate a supporto di tutti i processi aziendali quali:

- genealogia e tracking di lotti e gestione processi produttivi
- strumenti di pianificazione (anche con Gantt)
- strumenti di costificazione parametri (pmp, costi standard, LIFO, FIFO,...)

Le funzioni previste dalla procedura sono:

- gestione delle strutture di distinta base
- gestione delle situazioni di esploso di distinta base
- gestione delle situazioni di imploso di distinta base
- gestione delle situazioni a scalare a quantità e valore

Nel modulo **production** la distinta base consente al sistema di calcolare, al momento del rilascio dell'ordine di produzione, l'impegno dei componenti necessari alla trasformazione.

L'impegno dei componenti può scatenare in **order** dei processi di acquisto di lavorazioni o generare in **production** dei processi di produzione interna.

Inoltre il sistema per le produzioni a commessa consente di gestire in automatico e singolarmente il rapporto commessa produttiva – ordine cliente.

Il sistema consente di definire e programmare le attività principali di una commessa, in modo che gli enti coinvolti siano informati e possano programmare di conseguenza. Potranno essere registrate, per esempio, le date di:

- inizio/fine progettazione
- inizio/fine approvvigionamenti
- inizio/fine completamento componenti
- inizio/fine montaggio
- consegna al cliente

E' inoltre possibile avere una presentazione grafica di queste scadenze (Gantt).

Richieste di produzione

La richiesta di lavorazione è una funzione attivabile su richiesta nel workflow che gestisce il ciclo produttivo di una azienda e gestisce il primo passo verso l'ordine di produzione.

La richiesta di produzione può essere generata manualmente o automaticamente dall'elaborazione dei fabbisogni di magazzino.

Sono a disposizione dell'utente elenchi e visualizzazioni delle richieste per magazzino, richiedente ed articolo che evidenziano le situazioni per i possibili stati in cui può essere una richiesta di produzione.

Ordini di produzione a reparto

Con questo modulo il responsabile di produzione provvede all'emissione degli ordini attraverso l'evasione di richieste di produzione o attraverso l'inserimento diretto.

Nel caso in cui il buyer evada delle richieste di produzione il sistema propone già gli articoli ed i relativi dati quantitativi sfruttando la sinergia della meccanizzazione. Le righe d'ordine determinano il piano delle consegne, le quali aiutano il responsabile a programmare un piano di produzione ottimizzato.

Sono a disposizione dell'utente elenchi e visualizzazioni degli ordini per magazzino, reparto ed articolo che evidenziano le situazioni per i possibili stati in cui può essere un ordine.

Rilasci di ordini di produzione a Reparto o a Terzista

Con questo modulo il responsabile di produzione provvede all'emissione del rilascio degli ordini attraverso l'evasione degli ordini di produzione.

Ciclo Produttivo – *production*

Il rilascio degli ordini a reparto dei prodotti finiti determina gli impegni dei materiali componenti presso il magazzino dei componenti o del reparto.

Cio' consente di elaborare le liste di prelievo dei materiali da inviare al reparto/terzista.

Sono a disposizione dell'utente elenchi e visualizzazioni degli ordini per magazzino, reparto ed articolo che evidenziano le situazioni per i possibili stati in cui puo' essere un ordine rilasciato.

Distinte di prelievo

La gestione delle distinte di prelievo è stata ideata al fine di fornire all'ufficio competente i dati necessari alla preparazione dei componenti da inviare ai reparti produttivi.

Questa funzione viene realizzata in modo automatico, richiamando dal portafoglio ordini rilasciati quelli interessanti alla pianificazione.

Questo richiamo puo' essere per reparto di destinazione o per range di ordini di produzione rilasciati.

Individuato l'ordine, l'operatore puo' registrare la bolla di prelievo e quindi il sistema:

- aggiorna i movimenti e le giacenze di magazzino
- predispone le distinte di prelievo ordinando i materiali da prelevare in funzione di una ottimizzazione di percorso, in relazione ad un parametro che assegna la priorità dell'anagrafica delle ubicazioni fisiche
- predispone le distinte di prelievo ordinando i materiali da prelevare per destinazione/reparto.

Bolle di prelievo

La gestione dei prelievi permette l'emissione delle bolle, su modulari prestampati, al momento dell'uscita da magazzino dei componenti, per le consegne ai reparti.

Le bolle si possono ottenere tramite:

- richiamo dalle distinte di prelievo; tale funzione permette di richiamare una o piu' distinte di prelievo per confermare i dati quantitativi dei componenti da inviare a reparto

- richiamo dell'ordine; questa funzione permette di richiamare uno o piu' ordini rilasciati per confermare i dati quantitativi dei componenti da inviare al reparto
- buono diretto; questa funzione permette di inserire ex-novo un buono di prelievo dei componenti da inviare al reparto senza riferirsi ad ordini rilasciati o liste di prelievo.

Gestione entrata merce

Le entrate prodotti sia relative ad ordini rilasciati che dirette vengono realizzate con una procedura automatica on-line, che si interfaccia con la gestione ordini rilasciati a reparto e con la gestione magazzino.

Le entrate possono essere:

- entrate a fronte di ordini rilasciati a reparti. Questa funzione viene realizzata richiamando direttamente gli ordini che si vogliono evadere o selezionandoli tra gli ordini in essere per il reparto. Le tecniche definite consentono una notevole rapidità operativa all'utente per realizzare le funzioni di entrata prodotti. L'operazione genera i carichi di magazzino dei prodotti finiti in entrata e gli scarichi automatici dei componenti impegnati in fase di rilascio dell'ordine
- entrate dirette. La funzione di gestione delle entrate prodotti che si verificano in azienda senza che sia stato preventivamente emesso un ordine (anche se devono essere considerate delle eccezioni) vengono gestite dalla procedura in modo tale da consentire una completa gestione della fattispecie. Anche in questa modalità di entrata sono realizzati i collegamenti procedurali previsti per l'altro tipo di entrata con l'unica eccezione riferita al portafoglio ordini

Accettazione prodotti

Tramite apposita segnalazione sull'anagrafica materiali è possibile stabilire quali di essi debbano subire un processo di controllo qualità o collaudo.

All'arrivo della merce, il sistema crea una distinzione tra le righe bolla con prodotti soggetti a collaudo e quelle con prodotti non soggetti, utilizzando uno stato logico di transito (giacenza in attesa di collaudo).

Una volta effettuate le attività tecniche necessarie alle verifiche dei prodotti, i materiali vengono richiamati dalle bolle in attesa di collaudo e si dichiarano le quantità accettate.

La movimentazione di magazzino relativa a questa operazione permette di stornare il conto giacenza in attesa di collaudo per alimentare il conto giacenza disponibile.

Ciclo Produttivo – *production*

RDS srl

Sede Legale

Via Canaletto 164
41122 Modena
Tel. + 39 059 451721
Fax + 39 059 451713

Sede Amministrativa e Operativa

Strada dei Mercati 16/E
43126 Parma
Tel. + 39 0521 940611
Fax + 39 0521 1705213

Sedi Operative

Roma
Via Cristoforo Colombo 456
00145 Roma
Tel. + 39 06 5940517
Fax + 39 06 59646355

Milano

Via S.Rita da Cascia 33
20143 Milano
Tel. + 39 02 89122343
Fax + 39 02 89126845

www.rds-software.com
mkt@rds-software.com

RDS srl

*Tutti i diritti sono riservati.
RDS ERP è un marchio di RDS Srl.
Tutti gli altri nomi di prodotti citati sono
marchi delle rispettive società
La scheda tecnica è puramente informativa,
senza pretesa di completezza o assenza di
imprecisioni ed è soggetta a modifiche.*

Carico ubicazioni

La funzione consente di suddividere il magazzino in diverse aree-fisiche (scaffali, corridoi, ecc...). Richiamando la bolla è possibile indicare le ubicazioni fisiche e le relative quantità per singolo prodotto.

Altri moduli disponibili

controller – Finanza e Amministrazione

CVM – Credit Valuation Management

co.se.ce – Gestione Cespiti

co.gest – Controllo di Gestione

scoreCard – Analisi di Bilancio e Rating

fastLeas – Leasing Passivo

market – Ciclo Attivo

EPM – Enterprise Project Management

order – Ciclo Passivo

production – Ciclo Produttivo

magazzino – Gestione Materiali

docService – Conservazione sostitutiva

dailyBI – Business Intelligence

